

社会责任报告

(2023年)

福建钜闽机械有限公司
2024年3月



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

关于本报告说明

1、报告简介：报告回顾了公司 2023 年在社会责任方面所做的各项工作，披露了公司履行经济、环境和社会责任方面的理念、践行和成绩。

2、编写标准：本报告编制遵循本报告参照《社会责任报告编写指南》（GB/T36001-2015）的规定。

3、时间范围：2023 年

4、数据来源：福建钜闽机械有限公司年报，其他数据来源公司内部文件和信息统计系统数据。

5、指代说明：为方便表述和阅读，“福建钜闽机械有限公司”在本报告中也以“公司”表示。

6、报告获取：本报告为中文，在公司官方网站可下载本报告的电子文档。



目 录

一、公司概况	1
1.1 发展历程	4
1.2 公司组织结构	5
二、公司发展计划	6
2.1 业务战略	6
三、高效管理	6
3.1 持续优化管理	6
3.2 内部控制降低风险	7
四、社会责任实践	8
4.1 职工权益保护	8
4.2 供应商客户权益保护	9
4.3 环境保护与可持续发展	9
4.4 公共关系和社会公益事业	9
五、总结与展望	14



一、公司概况

福建钜闽机械有限公司于 2007 年在晋江五里工业区成立，是一家专业生产制鞋机械的企业。随着公司的不断发展，规模不断扩大，公司于 2016 年在泉州台商投资区建立一厂，并于 2023 年建立二厂。目前总占地面积 36000 多平方米，员工 81 人。公司拥有完整、最新的台湾制鞋设备生产技术及先进的管理理念。经过十多年来，已发展成为一家集科研、开发、生产、销售及现代服务为一体的高新技术企业，拥有国家专利局认可的一百多项实用新型专利及发明专利，并在国内外重要发明展多次荣获金奖等奖项。

公司拥有领先专业设计及精良制造团队，以员工、客户、合作伙伴为钜闽发展之根本，在不断发展中自主创新，以自身强劲的实力，打造出高质量的产品。我们严格按照国家质量管理体系认证 ISO9001 标准的质量管理体系的要求，全面推进企业全过程质量管理，提高企业全员的质量意识，实施精益生产。

公司的产品主要有 EVA 射出发泡成型机（单/双/多色），EVA 四枪射出发泡成型机，EVA 特殊射出发泡成型机，真空罩 EVA 射出发泡成型机，EVA 双色真空罩倒料成型机，全自动橡胶热压成型机，PVC/TPR 圆盘吹气机等鞋类机械。随市场发展，公司亦研发适用于生产非鞋类产品的射出机，如渔具产品、日常生活用品与路障产品。我司全面推行 ISO9001 质量管理体系，对产品制造全过程实施质量监控。每个生产岗位的员工都经过严格的技能培训，每一道加工，装配工序都有严谨及科学的工艺规范，技术精良的制造团队和完整的质量



保证体系，保证了产品加工和装配精度，同时也保证了产品的稳定性和可靠性。

福建钜闽机械有限公司始终秉承“质量第一，诚信至上”的原则，以不断开发创新的精神及领先的技术使得产品不仅在中国大陆市场广受欢迎，同时也销售于许多台资厂以及国内知名品牌 OEM 厂家，并且出口三十多个国家和地区，并为其提供优质完善的售后服务体系，深得顾客好评。

2016 年公司获得“福建省科技小巨人领军企业”称号。2018 年公司荣获第十届国际发明展览会上荣获“发明创业奖·项目奖”金奖。2019 年公司在二〇一八年度福建省“安康杯”竞赛中获得先进单位称号。2020 年，公司获得了高新技术企业称号，被评为企业信用评价 AAA 级信用企业。2021 年公司入选中国国际商会福建商会第四届理事会理事单位。2022 年公司被评为科技型中小企业。2019 年-2021 年、2023 年-2024 年公司均获得“纳税大户”称号。公司 2024 年公司顺利通过了质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系、能源管理体系的认证。



1.1 福建钜闽机械有限公司发展历程

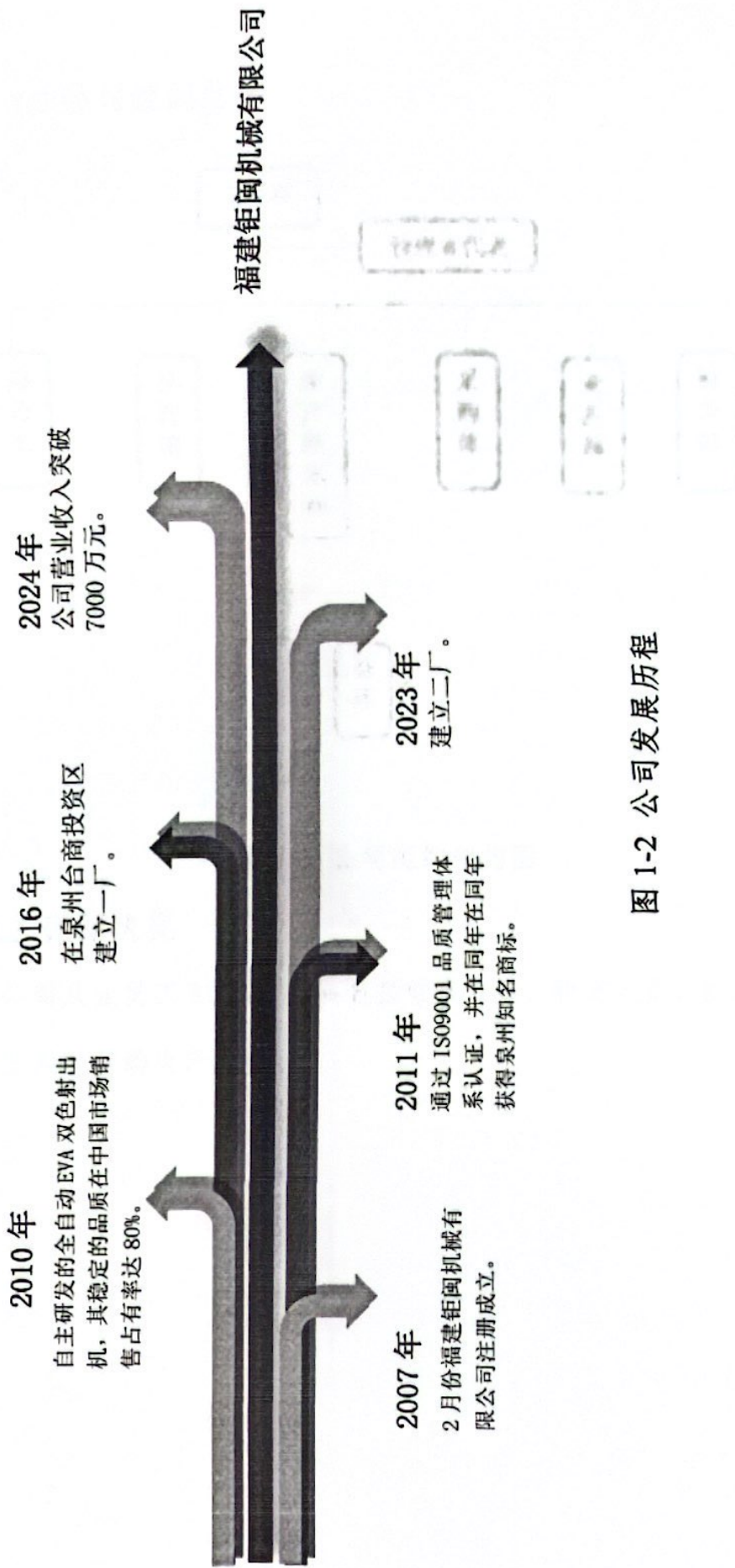


图 1-2 公司发展历程



1.2 公司组织结构

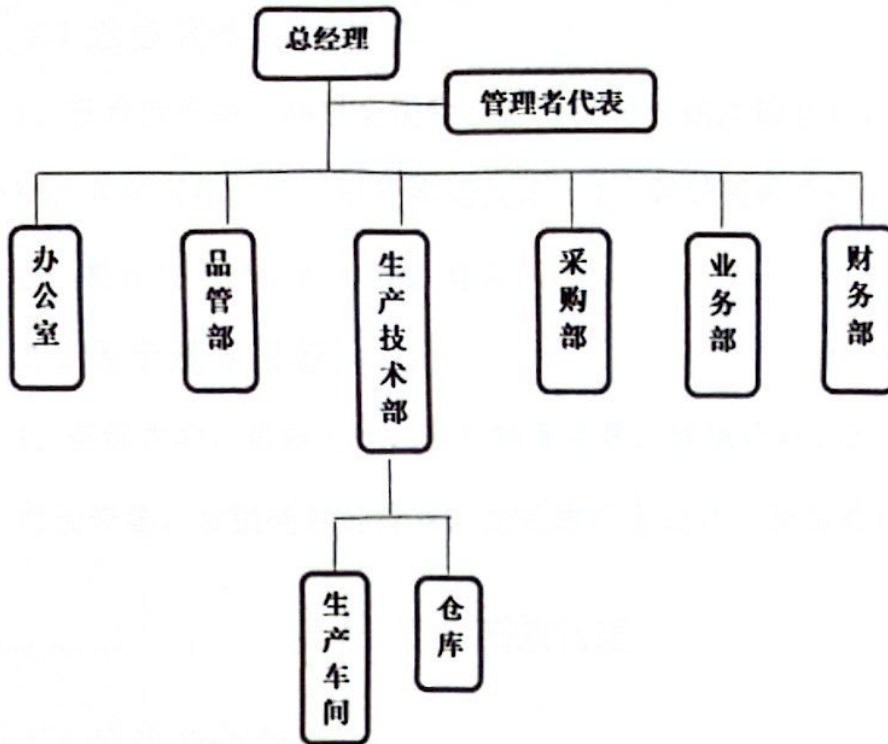


图 1-3 公司组织架构图

1.3 资源状况

公司从业员工 81 人，主要包括管理人员、研发人员、技术人员、操作工人和辅助生产人员。



二、公司发展计划

2.1 业务战略

1、研发新产品，辐射全国和主要大公司真诚沟通合作，一步一个台阶，多向同行学习，引进高端人才；2、做好国内市场的产品调研工作，提升公司产品的市场占有率。

2.2 远景规划目标

1、苦练内功，培养人才，生产确保品质，确保产期；2、增加厂房，增加设备，加强硬件的投入，先进的厂房设计，高端的产品。

三、高效管理

3.1 持续优化管理

按照公司《关于全面启动内部市场化运营工作的通知》和《福建钜闽机械有限公司内部市场化运营实施方案》，从领导指示精神宣传贯彻、市场化机理机制学习、单位内部市场化方案制定等方面开展工作，扎实推进内部市场化进程，逐步建立并不断完善内部市场化考核办法，将公司生产经营指标层层分解到各单位、岗位，确保内部市场化能够有效改善企业的各项生产经营工作，促进企业发展目标的顺利完成。

为全面夯实公司基础管理工作，提高生产精细化管理水平，提升公司核心竞争力，确保“十四五”战略规划目标和年度生产经营指标顺利实现，按照公司要求，自2020年开始在全公司范围内积极开展了“基础管理达标”活动。通过开展“基础管理达标”活动，全面梳理了公



司各项生产经营业务，及时总结并推广在活动中涌现的好经验、好做法，对活动中出现的问题和不足，有针对性地提出意见和建议，并开展专项整治提升活动。汇总整理“基础管理达标”活动成果，并进行总结评比，为今后工作提供借鉴资料。

3.2 内部控制降低风险

按照国家五部委颁布的《企业内部控制基本规范》及配套指引等有关法律和法规的要求，建立适应企业发展和管理需要的内部控制体系。

公司编制了《福建钜闽机械有限公司有限公司内控手册》、《福建钜闽机械有限公司内控自评手册》，并且每年根据公司实际业务情况进行更新，根据手册标准进行内控自评。

每年对全公司业务环节进行风险评估，识别风险，区分重大风险、一般风险，根据风险水平建立防范预案，确保风险可控，完善高风险业务环节。

每年制定内控审计计划，根据审计计划开展审计工作，针对公司重点业务环节进行专项审计，发现问题，跟踪整改落实，确保业务开展合法合规。

每年公司聘请外部中介机构对钜闽机械进行内控审计、内控评价，对公司业务全流程进行审计，以保证企业经营管理合法合规、资产安全、财务报告及相关信息真实完整，提高经营效率和效果，促进企业实现发展战略。



四、社会责任实践

4.1 职工权益保护

公司认真贯彻执行“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，始终把安全工作放在首位，每个岗位都制定有安全操作规程和岗位标准化作业标准，定期发放相应的劳保护品，确保职工的劳动安全。

公司不存在法定工作时间以外延长工作时间的现象。

公司严格执行招用工有关规定，从未招收过童工。对新招收的职工，依法签订劳动合同，经泉州市人力资源和社会保障局的关系科办理用工备案登记，就业部门办理就业登记，办理社会保险登记等相关手续，全部备案手续始终保持在100%。严格执行国家有关工伤、职业病的政策法规，根据《职业病防治法》规定，在与劳动者签订劳动合同的同时，通过劳动合同附件的形式，告知工作过程中可能产生的职业病危害及其后果、职业病防护措施和待遇等内容，维护职工的合法权益。

公司保障女职工合法权益，确保女职工、孕期女职工、哺乳期女职工不从事国家禁止的工作，保证女职工休产假天数，从没有拖延过职工生育保险的缴纳，保障女职工合法权益。

公司严格按照国家及地方政府规定，按时足额为所有员工缴纳社会保险，最大限度地保障员工权益；

公司倡导以人为本，为职工提供舒适的办公环境和安全可靠的劳



动条件，健全基于岗位的薪酬分配体系。对于关键核心人才加大引进、储备与培养，提供员工成长机会和平台，为员工发展提供良好的竞争环境，促进员工个人与企业共同成长。

公司积极开展职业技能培训与教育，采取内外相结合的方式，分期、分类的举办培训，通过考试、现场操作等方式，验收培训效果，极大地提高管理人员的综合管理素质、操作技能人员的职业技能素质。

公司为员工提供了人性化的福利，包括免费提供早餐、午餐、晚餐等；为保障职工的身体健康，达到预防疾病和诊治疾病的目的，公司每年免费为员工提供一次健康查体。

4.2 供应商客户权益保护

公司始终坚持以客户为中心，为客户提供高品质的产品和服务为奋斗目标，在产品生产加工和检验环节高标准、严要求；在产品销售和发货环节提高效率，层层检验；在售后服务环节加强人员配备，售后问题做到反馈及时，有效答复，处理得当，客户满意。

公司对供应商的选择都经过严格的资质审核，严格按照合格供应商准入体系进行管理，共同为维护市场秩序贡献力量，每年对供应商进行等级考核，不断完善公司制度，为供应商提供更加合理的政策支持，促进双方合作共赢。

4.3 环境保护与可持续发展

公司在日常管理中持续加大环保管理力度，从精细化和规范化、环保基础管理和设备设施运行维护方面下功夫，及时修订管理制度，强化内部考核，严格规范操作，为公司的环境保护与可持续发展提供



了有力的支撑。

4.3.1 废水

本项目废水主要为生活污水和生产用水。生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准（氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1B等级标准）后通过市政排污管网汇入惠南污水处理厂统一处理，水污染物总量纳入惠南污水处理厂总量指标中，不单独分配总量。污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A标准。公司生产用水主要为水帘除漆雾系统用水，经处理后循环使用，不外排。

4.3.2 废气

公司产生的废气主要为食堂油烟废气与有机废气。食堂油烟废气经过静电油烟净化器处理达标高空排放。废气VOCs排放量较小，项目产生有机废气的生产工序设置为密闭车间，并经“水帘幕+活性炭吸附”处理，处理效率达90%，极大的减少了废气污染排放。项目打磨、喷漆烘干等工序产生的废气经收集处理满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表1标准和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准要求；食堂油烟经收集处理满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2标准要求；无组织废气满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表3、4标准、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准和《挥发性有机物无组织排放控制标准》



(GB37822-2019) 附录 A 标准要求。

4.3.3 噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求，具体标准值详见下表。

《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

测点位置	类别	昼间标准限值	夜间标准限值
厂界	3 类	65 dB (A)	55 dB (A)

4.3.4 固废

固体废物产生和处置情况见下表。

固体废物类别		产生工序	处理方式
一般工业固废	边角料、金属碎屑	机加工	集中收集后暂存在一般固废暂存区，定期由废品商收购
危废	废活性炭、废机油、废切削液、漆渣、腻子渣	生产过程	废活性炭等分类收集后，委托有资质单位进行处置；原料空桶按危险废物要求暂存，由供应商回收并重新使用
生活垃圾		生活办公	生活垃圾由环卫部门统一清运处理

4.3.5 检测

为了防止超标排放污染环境，公司制定了环境检测计划，废气、污水、噪声每年检测一次，均委托有资质的第三方单位来公司检测，按照固定污染源排污登记表中自行监测要求委托第三方编制自行监测方案并按照方案开展自行监测。



4.4 公共关系和社会公益事业

在抓好生产经营的同时，钜闽机械也积极热心公益事业、关注民生。

1、公司持续加大科技投入、研发体系建设、科研选题、人才培养等基础工作，优化了科研奖励机制，加快了产品研发进程。公司在以后的发展中将进一步提高产品技术优势，为社会和行业提供更加全面的产品及服务。

2、诚信经营，热心公益

自公司成立以来，始终遵守国家法律法规、社会公德商业道德和行业规则，依法合规诚信经营，无任何违法及违规事件。公司不断完善内部法律体系的建设，加强员工法律培训，提高员工法律意识，树立了“合规经营，诚信守誉”的良好形象。

公司一直秉承“热心公益、回馈社会”的理念，积极参与社会公益事业。如：关爱儿童、爱心敬老等社会公益活动。2019年公司获得泉州台商投资区锦西小学、泉州台商投资区第六实验小学颁发的“关爱儿童 热心教育”称号，2020年东园镇锦厝村老协会赠给钜闽机械“重阳佳节 爱心敬老”牌匾。

公司组织的多次活动是在履行一种责任，是在回报社会多年来的支持，体现一种反哺之情。这也是企业发展进程中必要的社会任务，把社会任务扛在肩上，钜闽机械公司责无旁贷。



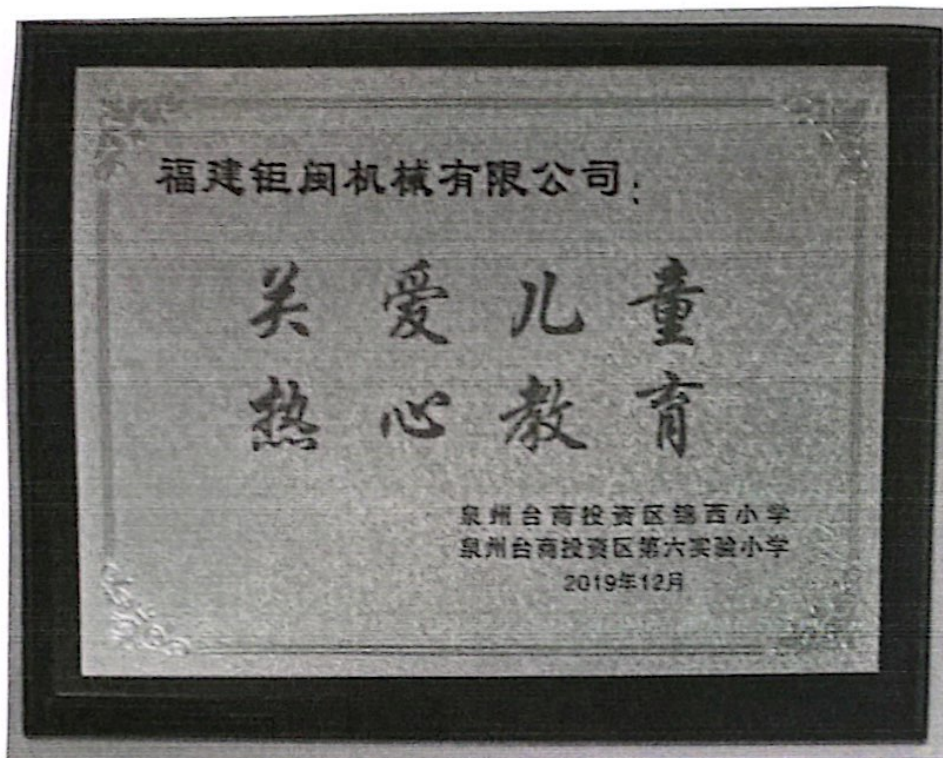


图 1-4 荣誉资质



五、总结与展望

福建钜闽机械有限公司拥有行业先进的工艺设备和技术，采取现代化的管理理念，秉承集团公司多年从事专用设备制造业的独特管理经验，制造具竞争力的产品，为客户提供全面、专业、优质的服务，力争成为全国行业技术最先进的发泡成型机企业。

福建钜闽机械有限公司
2024年3月6日

